

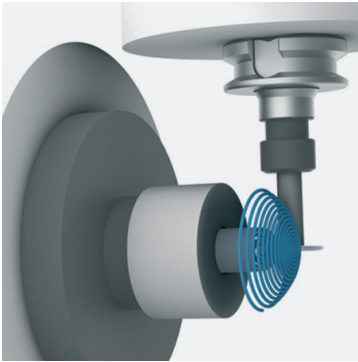
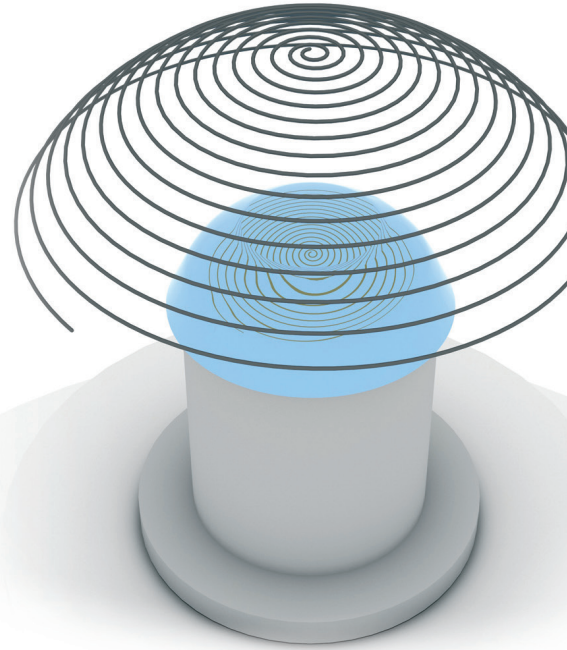
# 光学组件



ModuleWorks

Get There Faster.

凭借通用的基于界面的策略, 我们经过行业验证的 CAD、CAM 软件组件为各种零件, 包括定制应用程序的特定零件, 提供最大程度的编程灵活性, 以实现最大程度的自动化和安全保障。



磨削工艺

## 核心优势

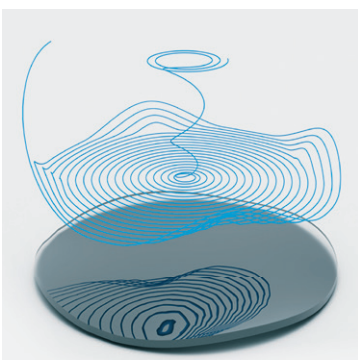
- 最先进的技术
- 经过超精密行业应用的验证
- 简洁的用户界面
- 客户定制的低成本实施



3D 轮廓加工

## 功能概述

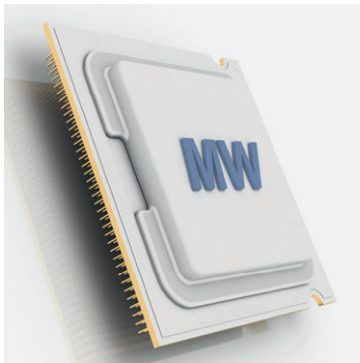
- 透镜、模具、透镜阵列, 此类 2D 和 3D 光学元件加工的超精密螺旋刀路计算
- 基于 NURBS, 分析公式或点云的光学加工模式
- 通过网格 (点云) 测量对刀路进行微调
- 支持磨削和金刚石车削
- 慢速刀具和快速刀具运动学
- 用于光学零件飞切的超精密锯齿形模式
- 支持用于粗加工、钻孔、倒角加工、挖槽、轮廓加工的磨削模式



螺旋精加工

## 光学刀路

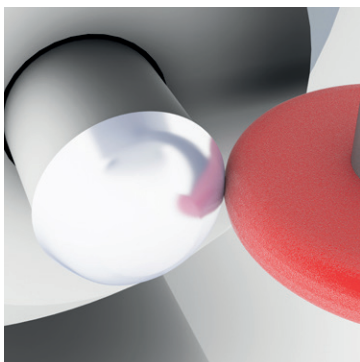
- 为高精度车削型机床优化的 3D 螺旋模式
- 用于飞切的 3D 锯齿形模式
- 多界面和透镜阵列支持
- 衍射光学的 5-1 或 5+1 轴支持
- 通过点网格 (点云) 测量对刀路进行微调
- 多种进刀退刀选项, 可顺畅开启或关闭旋转模式



多线程刀路计算

### 最佳性能

- 多线程最高精度的 64 位算法, 对机床所采用的刀路进行超快速计算
- 利用前沿的 3D 技术加工光学零件
- 适用于所有类型光学零件的进刀方式
- 传统的 CAM 技术和光学刀路可以结合进行零件加工



加工仿真

### 机床仿真和材料去除仿真

- 多轴设置 (主轴) 和头的仿真
- 复杂零件的安全加工
- 大型刀路的高速可视化
- 生产前的刀路质量验证

```
9940 Y-72.500000 Z-19.78884  
9919 Y-72.500000 Z-19.83606  
9891 Y-72.500000 Z-19.88510  
9864 Y-72.500000 Z-19.93394  
9836 Y-72.500000 Z-19.98256  
9809 Y-72.500000 Z-20.03097  
9782 Y-72.500000 Z-20.07915  
9754 Y-72.500000 Z-20.12709  
9727 Y-72.500000 Z-20.17478  
9700 Y-72.500000 Z-20.22222  
9672 Y-72.500000 Z-20.26940  
9645 Y-72.500000 Z-20.31631  
9618 Y-72.500000 Z-20.36293  
9590 Y-72.500000 Z-20.40927  
9563 Y-72.500000 Z-20.45531
```

刀路后处理

### 机床特定后处理

- 刀路计算在 3D 中性空间中完成
- ModuleWorks 的后处理组件为您提供机床优化的输出
- 数百万刀路点的高精度、高速后处理
- 使用 Python 脚本进行灵活的后处理
- 支持快速刀具伺服 (FTS)

更多关于 3 轴、4 轴、5 轴常规加工、基于 Rhino 的加工插件、基于 2D 曲面的加工等其他组件的信息, 请访问: [www.moduleworks.com](http://www.moduleworks.com)



ModuleWorks

ModuleWorks GmbH  
Aachen, Germany  
Tel: +49 241 99 000 40  
info@moduleworks.com  
www.moduleworks.com



ModuleWorks 北京  
微信公众号  
info.cn@moduleworks.com



Sign up for our Newsletter at:  
[www.moduleworks.com](http://www.moduleworks.com)