

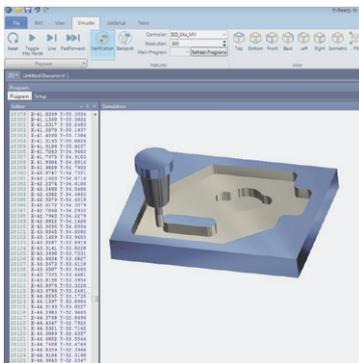


# NC 编辑器 组件

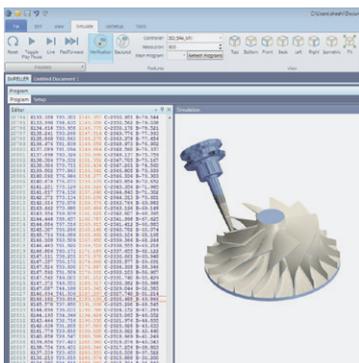
NC 编辑器是一款功能强大且易于使用的编辑、仿真、刀路模拟工具, 还可验证 CNC 加工的 G 代码。

直观的界面可在您编辑程序时提供即时的 3D 仿真, 迅速检测出潜在的碰撞和错误, 并立即验证您对代码所做的更改。

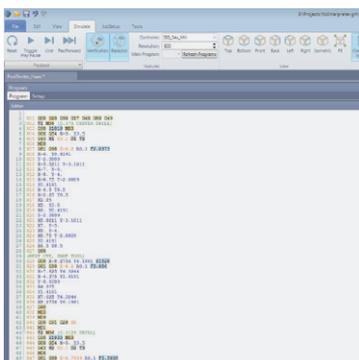
集成的任务设置可快速轻松地创建刀具, 内置支持可用于多台 CNC 机床, 这些功能进一步加速并简化了编辑和验证过程, 使 NC 编辑器成为一个完整的 NC 验证系统, 从而优化加工工艺的质量和效率。



3 轴铣削



5 轴铣削



G 代码编辑器

## 核心优势

- 基于 NC G 代码的仿真
- 刀路模拟和材料去除模式
- 错误和碰撞检测
- 使用集成的任务设置减少设置时间
- 交互刀路可视化
- 独立应用程序

## 功能概述

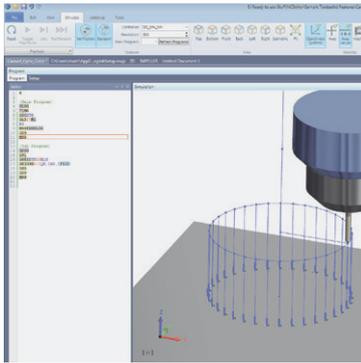
- 全机床仿真
- 铣削: 2 轴、3 轴
- 多轴铣削: 4 轴、5 轴
- 车削、车床
- 刀路数据
- 程序转移
- 支持固定循环

## 编辑功能

- 易于编辑的 NC 程序
- 更新进给和速度
- 使用简单的数学方法更改参数值
- 删除空行或空格
- 重新设置毛坯编号
- 可调整字体大小

```

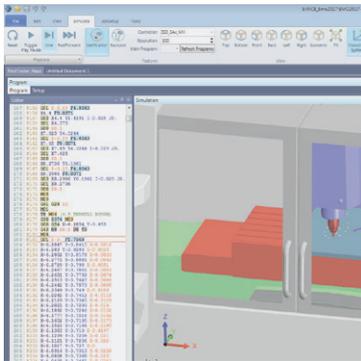
N11 Y-2.0809
N12 X-5.0211 Y
N13 X-7. Y-5.
N14 X-8. Y-4.
N15 X-8.75 Y-2
N16 Y0.4191
N17 X-6.5 Y8.5
N18 X-2.25 Y6.
N19 X2.25
N20 X5. Y3.5
N21 X6. Y0.4191
N22 Y-2.0809
N23 X5.0211 Y-
N24 X7. Y-5.
N25 X8. Y-4.
N26 X8.75 Y-2.
N27 Y0.4191
N28 X6.5 Y8.5
    
```



钻孔固定循环

## 显示和查看

- 用颜色突出显示 G 代码功能
- 按换刀分组
- 跳转到注释
- 单步执行代码, 包括固定循环和子程序
- 刀路模拟或仿真同步显示



碰撞检测

## 仿真和错误检测

- 机床零件之间的碰撞检测
- 与刀具的碰撞检测——刀刃、刀轴、心轴和刀座
- 冲突检测——刀具、快速移动
- 检测错误的程序格式



任务设置

## 任务设置和控制器

- 处理所有必要的刀路数据, 包括适配器和刀座
- 毛坯、夹具和目标 3D 模型
- 可定制的控制文件

更多关于 3 轴和 5 轴刀路等其他 CAD、CAM 组件的信息, 请访问:

[www.moduleworks.com](http://www.moduleworks.com)



**ModuleWorks**

ModuleWorks GmbH  
Aachen, Germany  
Tel: +49 241 99 000 40  
info@moduleworks.com  
www.moduleworks.com



ModuleWorks 北京  
微信公众号  
info.cn@moduleworks.com



Sign up for our Newsletter at:  
[www.moduleworks.com](http://www.moduleworks.com)