车削组件



ModuleWorks 车削组件为车床和车铣复合 机床提供强大、高效、简单易用的刀路, 所提供的 刀路覆盖范围广泛,包括端面车削、粗加工、轮廓 加工、切槽、切断以及高级自适应粗加工和切槽。

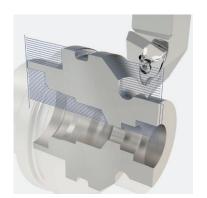
支持参数化和自定义刀座和刀片。ModuleWorks 车削组件可与3轴、旋转和5轴组件结合使用, 对任何复杂操作进行编程。



外部和内部粗加工



外部和内部轮廓

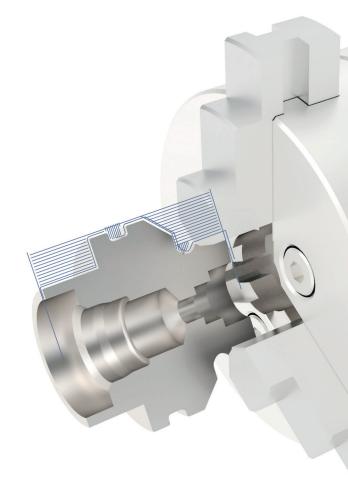


传统车削刀路

核心优势

- 简单易用
- 缩短产品周期
- 低成本实施





功能概述

- 粗加工和精加工操作
- 外部和内部加工
- 参数化和自定义刀具支持
- 刀座和刀片自动过切检测
- 输入: DXF 格式的边界数据
- 输出: CL 格式刀路

传统车削刀路

- 端面车削
- 粗加工
- 轮廓加工
- 切槽
- 切断/

高级车削刀路

- 自适应粗加工和切槽
- 即将发布的其他策略:
 - 螺旋车削
 - B 轴车削
 - •端面和 ID (外径),切槽

资料页: 车削组件



去除尖点的内部和外部粗加工

粗加工和轮廓车削

- 高效的区域清理
- 直线和放射模式
- OD (外径) 和 ID (内径) 车削
- 同时考虑刀座和刀片
- 去除剩余尖点



端面车削和切槽刀路

端面车削

- 多次切削
- 可自定义切割长度

切断

- 多步切断操作
- 可自定义切割长度

切槽

- 任意形状切槽
- 切削深度控制
- 额外的安全退刀



自适应粗加工车削

自适应粗加工和切槽车削

- 一致的切削条件
- 更高的进给速度
- 延长刀具和机床寿命
- 减少加工时间

更多关于 3 轴和 5 轴刀路等其他 CAD、CAM 组件的信息/请访问: www.moduleworks.com

ModuleWorks

ModuleWorks GmbH Aachen, Germany Tel: +49 241 99 000 40 info@moduleworks.com www.moduleworks.com



ModuleWorks 北京 微信公众号 info.cn@moduleworks.com











Sign up for our Newsletter at:

www.moduleworks.com